

维哈根实业（深圳） 有限公司

检测报告

工作范围

<性能测试- 180°内开内倒五金系统 – CATT55.20.38RWA5>

报告编号

231207150GZU-005

报告首发日期

2024-04-03

修订日期

/

页数

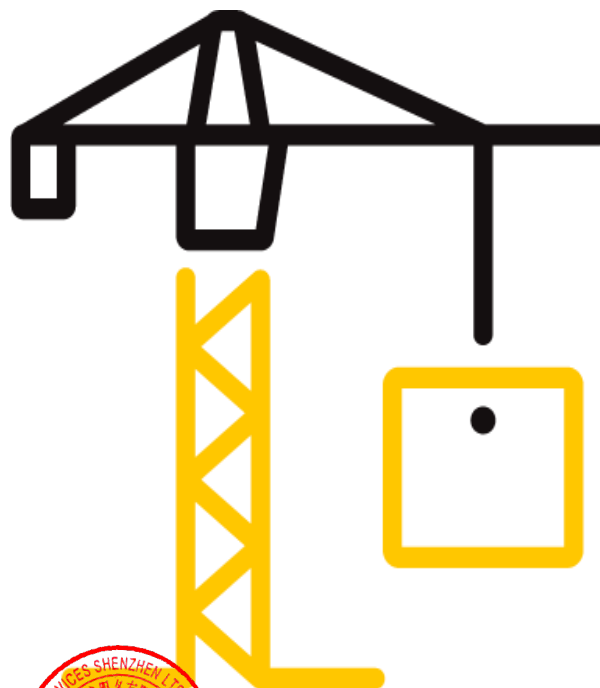
10

文控编号

TTRF_EN 13126-8_c

Effective date: 2024-03-13

© 2024 INTERTEK



深圳天祥质量技术服务有限公司广州分公司

检测报告

报告编号: 231207150GZU-005

报告日期: 2024-04-03

声 明

- 1.报告无审核、批准人签名无效；
- 2.报告涂改、缺页及未加盖本实验室的检验检测专用章和骑缝章无效；
- 3.未经本机构书面批准，不得部分复印本检测报告（全文复印除外）；
- 4.本报告仅限于天祥客户使用，并根据天祥与其客户之间的协议提供。天祥承担协议内服务条款中的职责和义务。根据协议，天祥没义务承担任何非客户方因使用报告产生的损失、费用和赔偿。天祥不对任何一方承担任何责任，但根据协议向客户承担的责任除外。只有天祥客户有权允许复制或发布本报告，但仅允许完整的复制及发布。如需在被测得物件、产品或服务上使用天祥的名称或标志，必须首先获得天祥的书面批准。本报告涉及的观察和测试结果仅与被测试样品有关。仅凭本报告并不代表该物件、产品或服务已通过任何天祥认证的项目。
- 5.所有测试结果如需给出符合性声明，参照 ILAC G8:09/2019第4.2.1条“简单验收规则二进制声明”的判定规则。

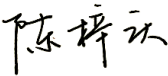
检测报告

报告编号: 231207150GZU-005
报告日期: 2024-04-03

申请方名称:	维哈根实业（深圳）有限公司
申请方地址:	深圳市光明新区玉塘办事处红星社区星湖路37号二楼A区
联系方式:	zhangzhixing@hopo.com.cn

样品信息:	
样品名称:	180°内开内倒五金系统
商标:	wehag
样品型号:	CATT55.20.38RWA5
生产商名称:	维哈根实业（深圳）有限公司
生产商地址:	深圳市光明新区玉塘办事处红星社区星湖路37号二楼A区
样品编号:	S231207150GZU.001~002
接收日期:	2023-12-06
样品状态:	收到时情况良好
性能测试日期:	2023-12-07 ~ 2024-01-15

测试信息:					
测试标准:	EN 13126-8:2017				
评级:	<table><tr><td>H3</td><td>100</td><td>4</td><td>1300 x 1200</td></tr></table>	H3	100	4	1300 x 1200
H3	100	4	1300 x 1200		
实验室名称:	深圳天祥质量技术服务有限公司广州分公司				
测试地址:	广州市黄埔区埔南路63号之中4103、4203				
可能的测试条款判定:					
测试条款不适用于测试对象:	不适用				
测试项目符合要求:	符合				
试验项目不符合要求:	不符合				
结论:					
符合	EN 13126-8:2017 相应等级的所有适用条款，完整测试数据详见后续页面。 此报告为2024年3月13日出版报告No.231207150GZU-001的中文翻译版本，如有疑义， 须以英文报告为准				

批准:	编写:
	
姓名: 祝苏星	姓名: 陈梓庆
职位: 审核人	职位: 项目工程师

检测报告

报告编号： 231207150GZU-005
报告日期： 2024-04-03

产品信息：

该样品被定义为180°内开内倒五金系统，包括一个型号：CATT55.20.38RWA5。

详细的“评级”信息如下：

第1格（耐久性）：	等级 H3	— 20 000次循环
第2格（重量）：	等级 100	— 100 kg
第3格（耐腐蚀性）：	等级 4	— 非常高的耐腐蚀性
第4格（测试尺寸）：	等级 1300 x 1200	— 样品宽度=1300 mm， 样品高度=1200 mm

检测报告

报告编号: 231207150GZU-005

报告日期: 2024-04-03

EN 13126-8 建筑五金 - 建筑门窗五金检测方法及要求 第8部分: 内平开下悬, 先下悬内平开及仅平开门窗五金件			
条款	要求- 测试	结果- 备注	判定
4	分级		
4.1	一般		
4.2	耐久性 (1 - 第1格) :	等级 H3	—
4.3	重量 (2 - 第2格) :	等级 100	—
4.4	耐腐蚀性 (3 - 第3格) :	等级 4	—
4.5	测试尺寸 (4 - 第4格) :	等级 1300 x 1200	—
5	要求		
5.1	危险物质 产品中的材料不应释放超过欧洲材料标准和任何国家法规规定的最高水平的任何危险物质。	已提供无有害物质声明	—
5.2	机械稳定性		
5.2.1	剪式铰链的稳定性 剪式铰链应确保在不正确 (操作不当) 的情况下, 能牢固地支撑住窗扇。 在操作不当的情况下, 铰链 (带有支撑轴承的剪式铰链和带窗扇铰链的转角支撑) 须仍连接在窗扇与窗框间且保持后续功能正常。 如果剪式铰链不能满足这一要求, 则需要安装防误操作装置。在这种情况下, 需安装防误操作进行第7条款测试。	符合	符合
5.2.2	合页机械强度 带有剪轴轴承的铰链和带有窗扇铰链的转角枢轴支座的铰链应在每个操作位置引导窗扇安全操作。	符合	符合
5.3	耐久性 共3个等级 — 等级 H1: 5 000 次循环 (+1 %); — 等级 H2: 10 000 次循环 (+1 %); — 等级 H3: 20 000 次循环 (+1 %).	等级 H3 20 000次循环	符合
5.4	可容许误差		
5.4.1	窗扇操作误差 平开状态下, 对窗扇支撑部件施加的水平关门力不得超过100 N, (见 7.6.5) 。	关门力 63,8 N	符合

检测报告

报告编号: 231207150GZU-005

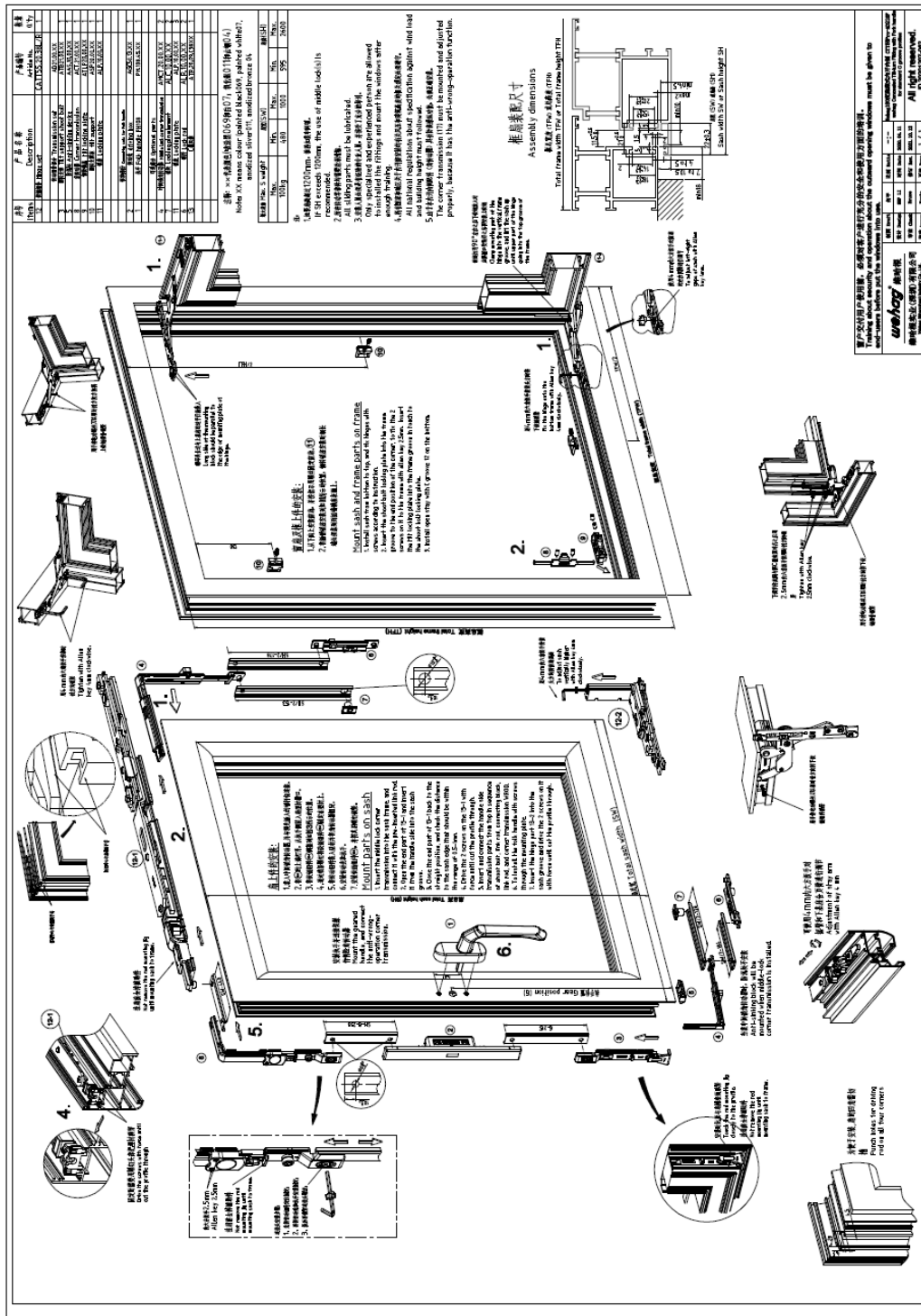
报告日期: 2024-04-03

EN 13126-8 建筑五金 - 建筑门窗五金检测方法及要求 第8部分: 内平开下悬, 先下悬内平开及仅平开门窗五金件			
条款	要求- 测试	结果 - 备注	判定
5.4.2	执手操作误差 在每个锁点存在20 (0~+1) N反作用力的情况下, (见 7.6.5) — 执手的最大操作扭力不得超过 10 Nm; — 执手末端的最大操作力不得超过 100 N.	执手最大操作扭力: 4,0 Nm 执手末端最大操作力: 29,6 N	符合
5.4.3	锁点可变误差 在耐久测试前后, 需测量在每个锁点存在 20 (0~+1) N反作用力的情况下, 窗框表面与窗扇 间的间距“X” (见 7.6.5), 前后偏差不得超过 1mm。 (见图 3).	间距变前后偏差: 0,21 mm	符合
5.5	附加荷载测试 在附加荷载测试中及测试后 (见 7.6.6), 窗扇始终应和铰链连接在一起。 注意: 在附加荷载测试测试过程中和测试完毕后, 窗扇不需操作。	附加荷载: 1 000 N 窗扇始终和铰链连接在一起	符合
5.6	关闭装置最小抵抗力 关门装置应能抵抗最低25Nm的扭力 (见7.7)。 施加上述扭力后, 关门装置应可正常操作。	符合	符合
5.7	抗腐蚀性能 五金件需满足 EN 1670列出的等级, 等级0, 1, 2除外。 除非制造商已在测试报告中说明, 否则应按照EN 1670对具有代表性的相关部件进行测试(见7.8)。 根据EN 1670要求, 在进行抗腐蚀测试时, 五金件应不安装 在窗扇上进行测试。 以下情况可免除测抗腐蚀性能评定: — 铆钉位置; — 后期加工的位置(例如:切割硬件部件, 铣削等 造成的切割表面); — 不在五金件安装后的可见区域内的经过表面处 理的零件/表面 (例如:由锌压铸制成的螺钉导向孔 等); — 焊接接头及其周围环境; — 由于接触腐蚀物造成的腐蚀区域	等级 4 盐雾测试时间: 240 小时 表面未见腐蚀。	符合
5.8	对其他附加测试的抵抗性能 在进行洞口撞击试验及障碍物撞击测试后窗扇需不 掉落, 铰链 (带有支撑轴承的剪式铰链和带窗扇铰 链的转角支撑)应还能保证窗扇与窗框之间的连接 。	无平开限位器 测试后窗扇未掉落	符合

检测报告

报告编号: 231207150GZU-005
报告日期: 2024-04-03

附录A: 产品图纸



检测报告

报告编号: 231207150GZU-005

报告日期: 2024-04-03

附录B: 产品照片



240小时盐雾测试后



测试样窗 (已安装)

检测报告

报告编号: 231207150GZU-005

报告日期: 2024-04-03

附录B: 产品照片



CATT55.20.38RWA5

检测报告

报告编号： 231207150GZU-005
报告日期： 2024-04-03

修订记录:

修订号	日期	修订内容	修改人	审批人
R0	/	首次发布	/	/

报告结束