



中国认可  
国际互认  
检测  
TESTING  
CNASL1417

# 检验报告

报告编号: 2023BL06098

样品名称: 建筑用钢化夹层玻璃

生产企业: 南通群辉门窗有限公司

委托单位: 中国国检测试控股集团股份有限公司

检验类别: CCC认证检验

认证性质: 监督

中国建材检验认证集团苏州有限公司

二〇二三年七月二十一日

中国建材检验认证集团苏州有限公司

检验报告

报告编号:2023BL06098

共7页第1页

生产企业	南通群辉门窗有限公司				
生产地址	江苏南通市如皋市搬经镇加马社区27组18号				
样品名称	建筑用钢化夹层玻璃				
样品描述	610mm×610mm×(6mm+0.76PVB+6mm): 6块 1930mm×864mm×(6mm+0.76PVB+6mm): 4块 300mm×300mm×(6mm+0.76PVB+6mm): 6块 300mm×76mm×(6mm+0.76PVB+6mm): 3块				
检验类别	CCC认证检验	到样日期	2023-06-26	样品状态	完好
检测依据	各检验项目检测依据详见数据页。				
判定依据	GB 15763.3-2009《建筑用安全玻璃 第3部分: 夹层玻璃》; CNCA-C13-01:2014《强制性产品认证实施规则 安全玻璃》				
检验项目	耐热性、耐湿性、耐辐照性、落球冲击剥离性能、霰弹袋冲击性能				
检验结论	经检验, 所检项目均符合GB 15763.3-2009标准要求, 检验结果见第2-6页。以下空白				
备注	(以下空白)				

批准:

朱志远

审核:

高敏杰

编报:

徐栋生

## 检验报告

报告编号: 2023BL06098

共7页第2页

样品规格:	300mm×300mm× (6mm+0.76PVB+6mm)	仪器设备:	电热鼓风干燥箱
检验项目	耐热性		
检测依据	GB 15763.3-2009《建筑用安全玻璃 第3部分:夹层玻璃》第7.8条		
标准要求	1. 试验后允许样品存在裂口, 超出边部或裂口13mm部分不能产生气泡或其他缺陷。 2. 取三块样品进行试验。三块样品全部符合要求时为合格, 一块符合时为不合格。 当二块样品符合时, 追加三块新样品重新进行试验, 三块全部符合要求时为合格。		
检验结果			
样品编号	试验后的样品状态		
1	试验后样品未产生气泡或其他缺陷		
2	试验后样品未产生气泡或其他缺陷		
3	试验后样品未产生气泡或其他缺陷		
单项结论	符合		
备注	—		

审核:

高敏杰

## 检验报告

报告编号:2023BL06098

共7页第3页

样品规格:	300mm×300mm× (6mm+0.76PVB+6mm)	仪器设备:	恒温恒湿试验箱
检验项目	耐湿性		
检测依据	GB 15763.3-2009《建筑用安全玻璃 第3部分:夹层玻璃》第7.9条 GB/T 5137.3-2002《汽车安全玻璃试验方法 第3部分:耐辐照、高温、潮湿、燃烧和耐模拟气候试验》		
标准要求	1. 试验后样品超出原始边15mm、切割边25mm、裂口10mm部分不能产生气泡或其他缺陷。 2. 取三块样品进行试验。三块样品全部符合要求时为合格,一块符合时为不合格。当二块样品符合时,追加三块新样品重新进行试验,三块全部符合要求时为合格。		
检验结果			
样品编号	试验后的样品状态		
4	试验后样品未产生气泡或其他缺陷		
5	试验后样品未产生气泡或其他缺陷		
6	试验后样品未产生气泡或其他缺陷		
单项结论	符合		
备注	—		

审核: 高敏杰

### 检 验 报 告

报告编号:2023BL06098

共7页第4页

样品规格:	300mm×76mm× (6mm+0.76PVB+6mm)	仪器设备:	耐辐照试验机
检验项目	耐辐照性		
检测依据	GB 15763.3-2009《建筑用安全玻璃 第3部分:夹层玻璃》第7.10条		
标准要求	<p>(1) 试验前后样品的可见光透射比相对变化率 <math>\Delta T = \frac{ T_1 - T_2 }{T_1} \times 100\% \leq 3\%</math>;</p> <p>式中: <math>T_1</math>为紫外线照射前样品可见光透射比; <math>T_2</math>为紫外线照射后样品可见光透射比</p> <p>(2) 试验后样品不可产生显著变色、气泡及浑浊现象。</p> <p>(3) 取三块样品进行试验。三块样品全部符合要求时为合格,一块符合时为不合格。当二块样品符合时,追加三块新样品重新进行试验,三块全部符合要求时为合格。</p>		
检 验 结 果			
样品编号	试验后的样品状态		
7	<p>(1) <math>\Delta T = \frac{ 81.1\% - 80.8\% }{81.1\%} \times 100\% = 0.4\%</math></p> <p>(2) 试验后样品未产生显著变色、气泡及浑浊现象</p>		
8	<p>(1) <math>\Delta T = \frac{ 80.4\% - 80.1\% }{80.4\%} \times 100\% = 0.4\%</math></p> <p>(2) 试验后样品未产生显著变色、气泡及浑浊现象</p>		
9	<p>(1) <math>\Delta T = \frac{ 80.8\% - 80.6\% }{80.8\%} \times 100\% = 0.2\%</math></p> <p>(2) 试验后样品未产生显著变色、气泡及浑浊现象</p>		
单项结论	符合		
备注	—		

审核: 高敏杰

中国建材检验认证集团苏州有限公司

### 检验报告

报告编号: 2023BL06098

共7页 第5页

样品规格:	610mm×610mm× (6mm+0.76PVB+6mm)	仪器设备:	落球冲击试验机	
检验项目	落球冲击剥离性能			
检测依据	GB 15763.3-2009《建筑用安全玻璃 第3部分: 夹层玻璃》第7.11条			
标准要求	1. 试验后中间层不得断裂、不得因碎片剥落而暴露。 2. 取6块样品进行试验, 当5块或5块以上符合时为合格, 3块或3块以下符合时为不合格。 当4块样品符合时, 追加6块新样品重新进行试验, 6块全部符合时为合格。			
检验结果				
样品编号	样品厚度, mm	钢球质量, g	冲击高度, mm	冲击后的样品状态
10	12.45	1040	4800	两面玻璃破裂、中间层未断裂、未暴露
11	12.43	1040	3800	两面玻璃破裂、中间层未断裂、未暴露
12	12.44	1040	3800	一面玻璃破裂、中间层未断裂、未暴露
13	12.46	1040	3800	两面玻璃破裂、中间层未断裂、未暴露
14	12.45	2260	3800	两面玻璃破裂、中间层未断裂、未暴露
15	12.43	1040	4800	一面玻璃破裂、中间层未断裂、未暴露
单项结论	符合			
备注	—			

审核: 高敏杰

## 检 验 报 告

报告编号: 2023BL06098

共7页第6页

样品规格: 1930mm×864mm×(6mm+0.76PVB+6mm)		仪器设备: 霰弹袋冲击试验机					
检验项目	霰弹袋冲击性能						
检测依据	GB 15763.3-2009《建筑用安全玻璃 第3部分: 夹层玻璃》第7.12条						
标准要求	<p>1. 冲击试验后样品均应未破坏和/或安全破坏。</p> <p>2. 破坏时样品同时符合下列要求为安全破坏:</p> <p>a) 破坏时允许出现裂缝或开口, 但不允许出现使直径为76mm的球在25N力作用下通过的裂缝或开口。</p> <p>b) 冲击后样品出现碎片剥离时, 称量冲击后3min内从样品上剥离下的碎片。碎片总质量不得超过相当于100cm<sup>2</sup>样品的质量(300.0g), 最大剥离碎片质量应小于44cm<sup>2</sup>面积样品的质量(66.0g)。</p>						
检 验 结 果							
样品编号	样品厚度 mm	冲击高度					
		300mm		750mm		1200mm	
		冲击后样品状态 /总剥落碎片质量(g)/最大剥落 碎片质量(g)	76mm球 是否穿过	冲击后样品状态 /总剥落碎片质量(g)/最大剥落 碎片质量(g)	76mm球 是否穿过	冲击后样品状态 /总剥落碎片质量(g)/最大剥落 碎片质量(g)	76mm球 是否穿过
16	12.44	—	—	—	—	未破坏/—/—	—
17	12.43	—	—	—	—	未破坏/—/—	—
18	12.45	—	—	—	—	未破坏/—/—	—
19	12.44	—	—	—	—	未破坏/—/—	—
产品分类	II-1类						
单项结论	符 合						
备注	—						

审核: 高敏杰

中国建材检验认证集团苏州有限公司

## 检验报告附件

报告编号:2023BL06098

共7页第7页

### 仪器设备清单

序号	仪器设备名称	仪器设备型号	仪器设备编号	检定/校准有效期至
1	落球冲击试验机	5m	610	2024-02-12
2	电热鼓风干燥箱	101A-3E	212	2023-09-01
3	霰弹袋冲击试验机	SBI型	193	2023-09-01
4	耐辐照试验机	SGR-III	229	2024-02-15
5	恒温恒湿试验箱	HS-250	303	2023-10-07
6	安全玻璃透射比测定仪	SGT-3	363	2023-09-01

### 样品关键原材料描述

序号	样品关键原材料名称	样品关键原材料制造商
1	PVB	安徽美邦树脂科技有限公司

注：关键原材料信息由生产企业提供

霰弹袋冲击性能、落球冲击剥离性能检测实验基地：常熟辛庄镇长发路2号。

审核：言敏杰

本报告结束