

BOGO 宝高

用心做好门窗五金

ISO 9001

quality system approved

国际质量管理体系认证



检测报告

Test Report

产品型号: BQ142A

产品名称: 单面一字锁

送检部门: 工艺技术部

检测类别: 生产中的产品

检测机构: 佛山市宝高铝门窗配件有限公司

检测专用公章:



本资料属于公司内部实验机密，未经允许请勿外泄

指 引

本可行性综合测试评估报告标准统一参考《中华人民共和国国家标准》及《建筑轻工业-行业标准》文献；此文献标准覆盖宝高公司所有铝门/窗配件类制品实验管控标准。部分零配件及成品标准会根据市场需求，客户及企业品牌，质量提升对铝门窗配件类在原国标基础上进行加严实验。

检验依据

1. JG/T 130-2017 《建筑门窗五金件 单点锁闭器》
2. JG/T 129-2017 《建筑门窗五金件 滑轮》
3. JG/T 125-2017 《建筑门窗五金件 合页（铰链）》
4. JG/T 128-2017 《建筑门窗五金件 撑挡》
5. JG/T 393-2012 《建筑门窗五金件 双面执手》
6. JG/T 126-2017 《建筑门窗五金件 传动锁闭器》
7. JG/T 213-2017 《建筑门窗五金件 旋压执手》
8. JG/T 214-2017 《建筑门窗五金件 插销》
9. JG/T 127-2017 《建筑门窗五金件 滑撑》
10. JG/T 215-2017 《建筑门窗五金件 多点锁闭器》
11. JG/T 124-2017 《建筑门窗五金件 传动机构用执手》
12. GB/T 32223-2015 《建筑门窗五金件 通用要求》
13. QB/T 5338-2018 《铝合金门窗锁》
14. GB/T 15115-2009 《压铸铝合金类》
15. BG/G 13818-2009 《压铸锌合金类》
16. GB/T 14522-2008 《机械工业产品用塑料、涂料、橡胶材料人工气候试验法 荧光紫外灯》
17. GB/T 19822-2005/ISO10074:1994 《铝及铝合金硬质阳极氧化膜规范》
18. GB/T 10125-2012/ISO9227:2006 《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》
19. GB/T 6461-2002 《金属基体上金属和其它无机覆盖层经腐蚀试验后的试样和试件的评级》
20. GB/T 1766-2008 《色漆和清漆 涂层老化的评级方法》
21. GB/T 1865-2009/ISO11341:2004 《色漆和清漆人工气候老化和人工辐射曝露滤的氙弧辐射》



样品状态	完整	处理工艺	表面喷砂氧化	送检日期	2022.10.9	
表面颜色	浅古铜	检测样本数	1套	检测日期	2022.10.10	
送检人	邱根龙	检测人	徐灿健	最终判定	合格	
检测过程	详见附表 (第3页)					
序号	检测项目		单位/符号	标准要求	检测结果	单项判定
1	外观	外表面质量	---	产品外露表面应无明显斑点、划痕、裂纹、凹坑、毛刺等缺陷	符合	合格
			---	连接处应牢固、无松动、变形等缺陷	符合	合格
	氧化膜层表面	---	镀层致密、均匀、无色差、不可有露底材、泛黄烧焦等缺陷	符合	合格	
		μm	铝合金阳极氧化膜平均膜厚 ≥ 15	17	合格	
2	装配尺寸	mm	依《GB/T1804-92》一般公差线性尺寸未注公差	符合	合格	
	装配关联尺寸		依工程图纸重点管控要求	符合	合格	
3	腐蚀性	盐雾NSS测试	(级)	经960小时测试后,表面防护 $R_A \geq 8$ 级	---	---
4	抗老化测试	老化测试	(级)	测试环境: 室温环境下测试《参照GB 1865-2009》; 人工加速氙灯老化200小时; 评价标准《参照GB/T 1766-2008》	符合	合格
5	力学性能	操作力	N	启闭力 $< 10\text{N}$	8N	合格
		反复启闭	N	反复启闭10万次后, 启闭正常; 开启时操作力不应大于10N;	合格	合格
		抗破坏性	N	对驱动部件向开启方向施加120N力后, 驱动部件不应破坏, 且开启操作力不应大于10N;	---	---

